

鋼管及び鋳鉄管高速切断機



日本ガス協会
平成26年度

技術賞
受賞



新開発の高速切断機で 作業効率UP!

POINT 1

切断時間が
従来の1/4

200A鋼管を約5分で切断

POINT 2

管の噛み込み無く
ストレスの
無い切断が可能

切断刃にエンドミルを使用

POINT 3

作業者
負担を軽減

油圧モーターで駆動

開発コンセプト

エンドミルにドリル機能を付加した切断刃を使う事によって、2つの問題を解決。

- ①ロータリー式切断機の刃の欠損(押し切り)
- ②のこぎり型切断機の刃の噛み込み(曲げ応力)

仕様

- 適用管種 : 鋳鉄管(GM、TM)、鋼管、PLP鋼管
- 適用サイズ : 150A、200A、300A ※250Aオプション
- 動力源 : 油圧(推奨流量15~30L/分、推奨圧力10~14MPa)

セット内容

駆動部と切削部(150Aから300Aまで兼用)	1セット
固定ガイド(150A、200A、300A)※250Aオプション	3サイズ
チェーン(150A、200A、300A)※250Aオプション	各2本×3サイズ

※動力源の油圧ユニットは含まれておりません。

性能

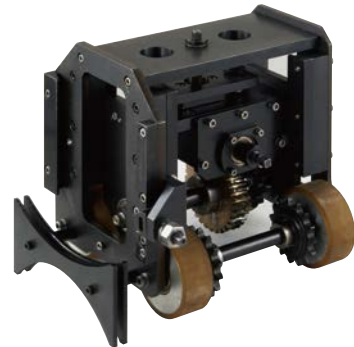
- 工具装着時間が約7分、200A鋼管の切断時間が約5分
- PLP鋼管の表面に傷を付けることなく切断が可能
- 弾性限界内の曲げ応力下で連続切断が可能
(200Aの場合、設計許容応力174N/mm²及び最小引張強さ290N/mm²)
- 切断工具本体は150Aから300Aまでの兼用が可能

工具一式

切削部



駆動部



固定ガイド



チェーン



販売元

詳細につきましては下記までお問い合わせ願います

SHINWA 新和産業株式会社

大阪本社 〒559-0015 大阪府大阪市住之江区南加賀屋2丁目10番16号 TEL 06(6683)0701 FAX 06(6683)0770
九州支店 〒811-0104 福岡県糟屋郡新宮町大字の野757番1号 TEL 092(962)5100 FAX 092(962)5110
関東支店 〒110-0015 東京都台東区東上野4丁目1番8号 ザ・パークハウス上野浅草通り204 TEL 03(5827)3278 FAX 03(5827)3279
広島営業所 〒730-0004 広島県広島市中区東白島町5番9号 さくせすイン白島202号 TEL 082(511)4430 FAX 082(511)4440
名古屋営業所 〒478-0021 愛知県知多市岡田字江口山18 TEL 0562(56)5781 TEL 0562(56)5781 FAX 0562(56)5796
東北営業所 〒981-0923 宮城県仙台市青葉区東勝山3丁目1番3号 A204 TEL 022(718)5850 FAX 022(718)5850
北日本営業所 〒078-8343 北海道旭川市東光三条9丁目1番12号 TEL 0166(35)1213 FAX 0166(35)0620
ホームページ <http://www.shinwasangyo-net.co.jp>



ISO 9001
JIS Q 9001
ISO 14001
JIS Q 14001



ISO14001認証取得事業所は北日本営業所、名古屋営業所を除く